

# PE 1209

Свинцово-кислотные аккумуляторы **Prometheus Energy** серии PE являются ярким примером герметизированных, необслуживаемых батарей с системой рекомбинации газов (VRLA), произведенных по AGM технологии (электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе)

РЕ является универсальной серией, рекомендованной для использования, как в буферном, так и в циклическом режимах работы. Предназначена для применения в переносных и портативных приборах, а за счет стабильно высокой однородности внутреннего сопротивления изделий отлично подходит для использования в источниках резервного энергоснабжения и блоках резервного питания.



## Конструкция батареи

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота	

## Технические характеристики

Номинальное напряжение.....	12 В
Число элементов.....	6
Срок службы.....	8 лет
Номинальная емкость (25°C)	
20 часовой разряд (0,46 А; 10,5В/эл) .....	9.2 Ач
10 часовой разряд (0,84 А; 10,5 В/эл) .....	8.4 Ач
5 часовой разряд (1,47 А; 10,5 В/эл) .....	7,35 Ач
Саморазряд.....	3% емкости в месяц при 20°C
Внутреннее сопротивление	
полностью заряженной батареи(25°C) .....	19 мОм

## Рабочий диапазон температур

Разряд.....	20÷60°C
Заряд.....	-10÷60°C
Хранение.....	-20÷60°C
Макс. разрядный ток (25°C).....	135 А (5с)
Циклический режим (2,4÷2,5 В/эл)	
Макс.зарядный ток.....	2.76 А
Температурная компенсация.....	30mВ/°C
Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)	
Температурная компенсация.....	18mВ/°C

## Сфера применения

- Источники бесперебойного питания
- Источники резервного энергоснабжения
- Медицинское оборудование
- Системы контроля и управления доступом (СКУД)
- Системы тревожного оповещения
- Переносные и портативные приборы
- Различные области приборостроения

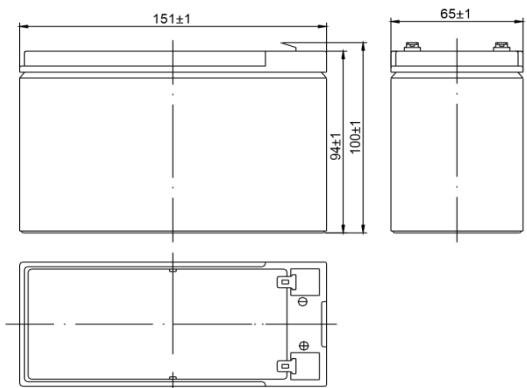
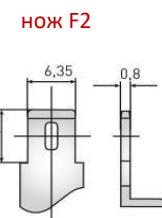


## Особенности

- Технология VRLA позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа;
- Нет ограничений на воздушные перевозки;
- Соответствие требованиям UL, IEC, ГОСТ 12.2.007.12-88, ГОСТ 6851-2003 пп.2.2.3, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8.
- Легированные кальцием свинцовые пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную прочность решетки;
- Необслуживаемые. Не требует долива воды;
- Высокая плотность энергии;
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

## Габариты ( $\pm 2\text{мм}$ )

Длина, мм.....	151 $\pm$ 1
Ширина, мм.....	65
Высота, мм.....	94
Полная высота, мм.....	100
Вес ( $\pm 3\%$ ), кг.....	2,4



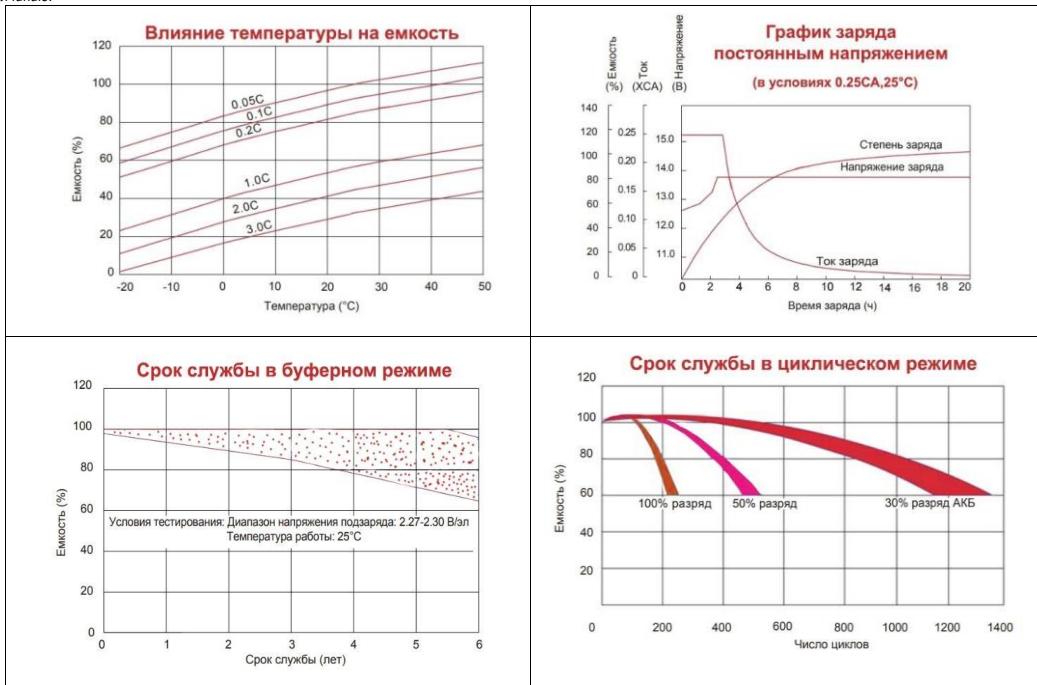
## Разряд постоянным током, А (при 25°C)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1,60	36.1	25.2	19.3	11.6	6.66	2.59	1.62	0.88	0.47
1,65	34.6	24.3	18.5	11.1	6.42	2.53	1.61	0.87	0.47
1,70	33.1	23.3	17.7	10.5	6.18	2.46	1.59	0.87	0.46
1,75	31.6	22.2	16.9	9.86	5.94	2.39	1.57	0.86	0.45
1,80	30	21.2	16.1	9.21	5.68	2.32	1.55	0.85	0.44

## Разряд постоянной мощностью, Вт/эл-т (при 25°C)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	2 ч	3 ч	5 ч
1,60	74.1	47.2	35.1	21.5	15.9	12.4	6.85	4.84	3.27
1,65	70.5	45.6	34	20.8	15.3	12	6.72	4.79	3.24
1,70	66.9	43.9	32.9	20.0	14.7	11.5	6.59	4.74	3.21
1,75	63.3	42.2	31.8	19.2	14.1	11	6.46	4.69	3.18
1,80	59.7	40.5	30.7	18.4	13.5	10.5	6.32	4.64	3.15

(Примечание) Приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3 контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.



Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

### Технические требования

- Ежемесячно проверять величину напряжения батареи.
- Каждые три месяца рекомендуется провести тренировочный заряд.  
Методика тренировочного заряда:  
Разряд: полностью разрядить АКБ.  
Заряд: макс. ток 0,3 СА, постоянное напряжение 14,4–15,0В в течение 24 ч.
- Температурный фактор заряда:  $-3\text{мВ/}^{\circ}\text{C/Эл.}$ .
- Срок службы АКБ зависит от количества циклов, глубины разрядов, температурного режима, напряжения заряда и других факторов.
- Если АКБ не эксплуатируется, заряжайте ее по крайней мере раз в полгода!

### Способ транспортировки и хранения

- Транспортирование и хранение осуществляется по ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150. 9.2
- Транспортирование допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованной продукции от механических повреждений и ударных нагрузок.
- Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не выше 90%.
- При хранении на стеллажах упаковки должны быть сложены не более чем в 4–5 рядов по высоте.

### Утилизация

Утилизацию аккумуляторных батарей необходимо выполнять в соответствии с действующими местными экологическими нормами.

### Сведения о продавце/уполномоченной организации в РФ и изготовителе

Дата производства: указана на корпусе изделия.

Гарантия: 12 месяцев.

При обнаружении неисправности аккумулятора в период гарантийных обязательств обращаться по адресу:

Московская область, г. Люберцы, Октябрьский проспект, 259, тел: 8(495)664-32-16, г. Санкт-Петербург, Басков переулок, 36, тел: 8(812)660-52-38  
Импортёр: ООО «Прометей», 191036 Г. Санкт-Петербург, ул. Кременчугская д.11 корп.1 кв.207

Изготовитель: «Tianneng Battery Group Co., Ltd.» Адрес: 18 Baoqiao Road, Huaxi Industrial Function Zone, Zhejiang, China 313100, Китай

Информацию о сервисных центрах Вы можете узнать на сайте [prometheusenergy.ru](http://prometheusenergy.ru) или по телефону 8(812) 660-52-38



PROMETHEUS ENERGY - промышленные аккумуляторные батареи, представленные на российском рынке с 2010 г.

оптимизированных в зависимости от назначения:

PROMETHEUS ENERGY предлагает различные серии аккумуляторных батарей, от систем телекоммуникаций и связи до источников бесперебойного питания и противопожарных систем.